

LOGSET 12F GT

UN PORTEUR DE 20 TONNES POUR COMPLÉTER LA GAMME LOGSET

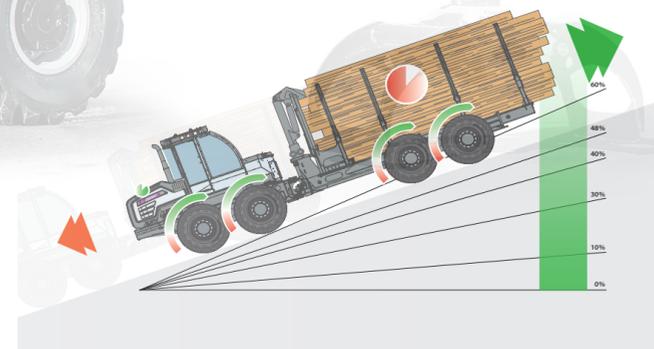
PERFORMANCE ET SECURITÉ DANS LES CONDITIONS LES PLUS EXIGEANTES

Le porteur 12F vient compléter la série GT et se démarque des autres modèles avec une impressionnante capacité de transport pour un volume maximal de bois. Le puissant moteur de 287 ch et la **force de traction de 250 kN** font du 12F GT le porteur le plus performant du marché. Ce porteur révolutionnaire doté d'une technologie de pointe est intégralement équipé de nouvelles fonctionnalités ergonomiques. Le nouveau système **DeX** qui combine une assistance à la décélération et protection du moteur, garantit des performances remarquables dans les terrains les plus difficiles. Le porteur 12F GT répond aux valeurs Logset en terme de fiabilité, de faible coûts d'exploitation et d'optimisation de la production sans compromis.

SYSTEME DE DÉCÉLÉRATION (DEX)

Le **DeX** est un assistant intelligent qui contrôle la machine dans des situations nécessitant plus de couple de frein moteur comme l'exploitation en fortes pentes.

Le **DeX** améliore non seulement la sécurité et le confort de l'opérateur, mais **protège également le moteur** de tout sur-régime et ainsi augmente la durée de vie des composants du moteur et de la transmission.



LOGSET

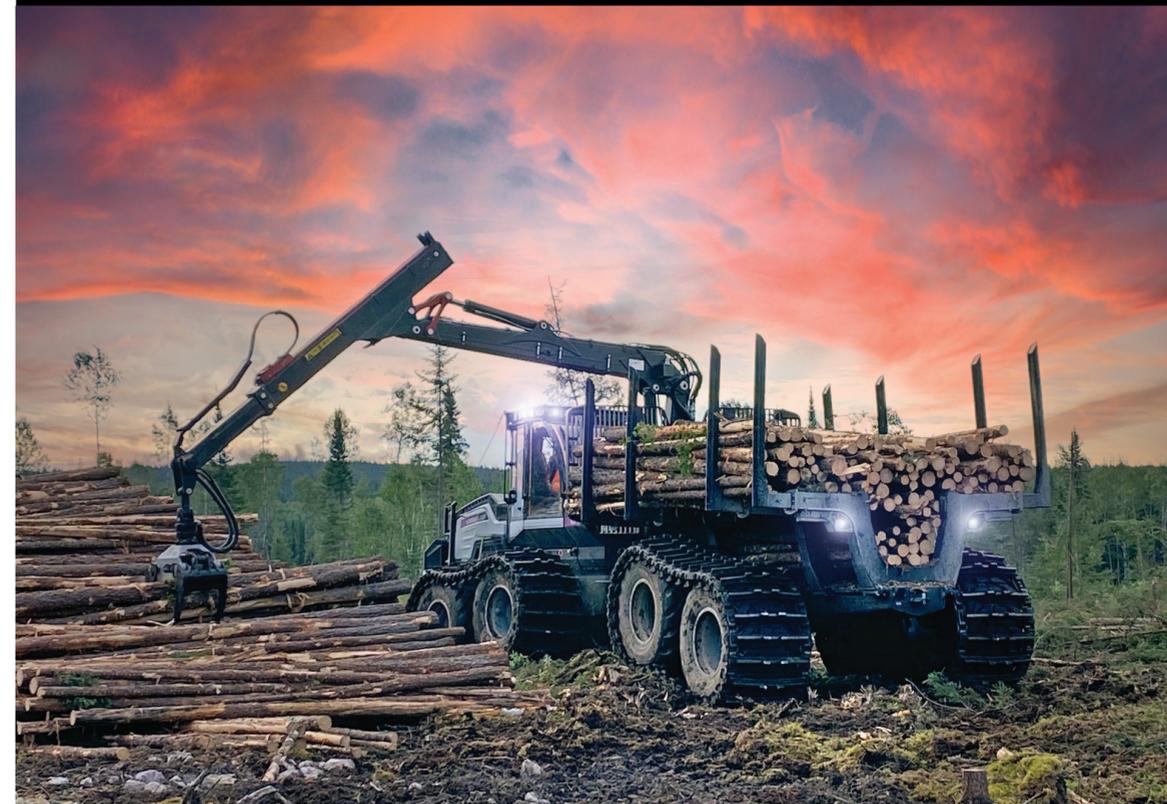
LOGSET Oy
Hännisentie 2
FI-66530 Koivulahti
FINLANDE
Tél. +358 10 286 3200

LOGSET
SIMPLEMENT MEILLEUR
www.logset.com

SIMPLEMENT MEILLEUR

LOGSET

Porteurs LOGSET GT



Gamme de porteurs 04/21 - FR
Nous nous réservons tout droit de procéder à des modifications sans avertissement.
Toutes les informations techniques sont données comme guide seulement.
Les photos et les diagrammes ne représentent pas toujours les versions originales des machines.
Copyright Logset Oy.



Les avantages avec le porteur Logset 12F GT

MOTEUR

Le moteur diesel de la gamme de porteurs Logset a la meilleure combinaison de bonne économie de carburant et de puissance exceptionnelle, mais est également respectueux de l'environnement.

CABINE

La cabine offre un confort haut de gamme et une vue dégagée lors de la conduite et du chargement. Elle est spacieuse et comporte de grands compartiments de stockage. Le porteur est facile à manœuvrer parce que les roues sont en vue.

SYSTÈME TOTAL D'OPÉRATION ET DE COMMANDE 2 (TOC 2)

Le porteur est équipé d'un système de commande ergonomique TOC 2. Grâce à ce système de commande, l'opérateur économise énormément de carburant et l'expérience de conduite est confortable et régulière. La commande de la grue est également rapide et précise.

GRUE

La géométrie du bras constitue un grand avantage de la grue Mesera. La grue est particulièrement conçue pour les porteurs et rend le chargement et déchargement confortable et facile. Le modèle Logset 12F GT est muni de la grue Mesera la plus puissante, Mesera 142 qui lève même les charges les plus lourdes. Les flexibles sont soigneusement protégés dans le bras télescopique. L'inclinaison du pied de la grue est également disponible fin d'assurer efficacité et précision dans les pentes.

PANIER DE CHARGEMENT

Le panier de chargement est solide, réglable et durable. Il permettra de maximiser le volume de chargement. Le modèle Logset 12F GT peut être chargé avec 30 m³ de billes.

EFFORT DE TRACTION

Le modèle Logset 12F GT a un effort de traction exceptionnel de 250 kN. Le porteur fonctionne même sur les terrains les plus accidentés. Elle est puissante, précise et fiable. Grâce aux pneus de 28,5", le porteur transporte même les charges les plus lourdes.

ASSISTANT DeX

L'assistant breveté DeX aide et protège le conducteur et le porteur dans les conditions les plus difficiles de terrain. Cette nouvelle solution permet une utilisation sûre et facile du porteur Logset 12F GT sur les terrains escarpés.

RÉSERVOIRS DE CARBURANT ET HYDRAULIQUES

Grâce à la capacité du réservoir de carburant de 240 litres, vous pouvez prolonger votre période de travail sans réapprovisionnement en carburant. Le bon dimensionnement du réservoir de carburant sur chaque modèle de machine assure une longue durée de vie des composants hydrauliques.

TRANSMISSION

La machine est disponible avec ou sans équilibrage sur les bogies NAF, en fonction de vos besoins.

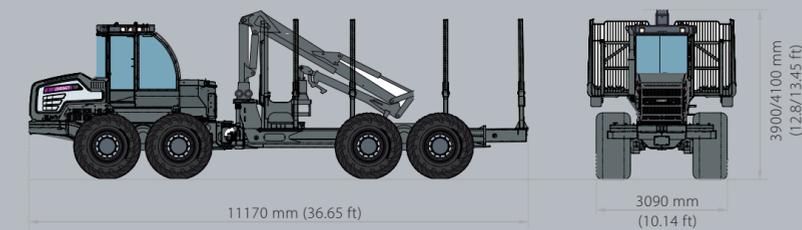


Données techniques

MODELE	12F GT
DIMENSIONS	
Poids propre à partir de, kg	24 000 (52 900 lbs)
Capacité de chargement, kg	20 000 (44 100 lbs)
Longueur zone de chargement, m	5.4/6.1 (213/240 in)
MOTEUR	
Type	AGCO Power 74 LFTN
Stage	EU Stage V
Puissance à 1900 t/min, kW	211 (287 hp)
Couple à 1500 t/min, Nm	1 280 (944 ft lb)
Réservoir de carburant, l	240 (63 US gal)
Réservoir DEF, l	30 (8 US gal)
TRANSMISSION	
Type	Hydrostatique mécanique
Effort de traction, kN	250 (56 200 lbf)
Boîte de vitesse	2 vitesses
SYSTEME HYDRAULIQUE	
Capacité de la pompe, cm ³	180
Pression, MPa	24 (3 481 psi)
Réservoir d'huile hydraulique, l	175 (46 US gal)
CABINE	
Système de contrôle: TOC 2 • Batterie: 24 V • Sécurité de la cabine testée et approuvée	
ROUES	
Pneus	780/50-28.5
GRUE	
Modèle de grue	Mesera 142
Couple de levage, kNm	178 (131 290 ft lb)
Options de longueur, m	8.1/10 (27/33 ft)
Rotator, °	360
EQUIPEMENTS EN OPTION	

Suspension pour cabine Smooth Ride • Lame de Bulldozer • Chauffe réservoir (Webasto) • Tilt de grue • Contactez votre distributeur LOGSET le plus proche pour des informations supplémentaires sur nos équipements de série et optionnels du modèle.

LOGSET 12F GT



SIMPLEMENT MEILLEUR

LOGSET