

LOGSET 8H GTE

UNA PROCESADORA ESTABLE Y RESISTENTE PARA CUALQUIER TIPO DE TERRENO

COMPONENTES EN EQUILIBRIO

La procesadora 8H GTE de Logset ofrece unas prestaciones excelentes en el bosque independientemente del tamaño de los árboles y las condiciones del terreno. La cilindrada del motor, la hidráulica y los componentes mecánicos de la máquina tienen las dimensiones perfectas para lograr un diseño óptimo en comparación con otros procesadores de su tamaño. El 8H GTE de Logset incorpora una grúa Mesera 241H (o una grúa Mesera 221 opcional), con un alcance de hasta 11,1 metros.

Esta procesadora puede equiparse con los cabezales procesadores TH55, TH65 o TH75 de Logset, diseñados todos para aportar facilidad y precisión. El cabezal procesador puede controlarse de forma rápida, pero también precisa.

OCHO RUEDAS PARA MEJORAR LAS PRESTACIONES

El 8H GTE de Logset es una máquina estable y resistente que lleva la comodidad del operario a un nuevo nivel. Sus ocho ruedas proporcionan a la máquina un rendimiento excepcional en todos los terrenos. Con la procesadora, dispondrá de una potencia tractora y estabilidad excelentes en escarpadas y de flotación en condiciones de terreno blando. En definitiva, cuando monte las orugas podrá trabajar donde no podía antes.

ECONÓMICO

El eficiente motor diésel AGCO Power de 6 cilindros y 7,4 l proporciona al 8H GTE de Logset suficiente potencia y par para accionar la bomba hidráulica simple o doble. Gracias a la exitosa combinación de cilindrada de motor, hidráulica y el nuevo TOC-MD 2 exclusivo de Logset, no solo se evita forzar el motor, sino que el operario también notará un evidente descenso en el consumo de combustible.

LOGSET

LOGSET Oy
Hännisentie 2
FI-66530 Koivulahti
FINLANDIA
Tel. +358 10 286 3200

LOGSET
SIMPLEMENTE MEJORES
www.logset.com

SIMPLEMENTE MEJORES

LOGSET

Procesadoras GTE LOGSET



8H GTE

Gama de procesadores 12/19 - ES
Nos reservamos el derecho a modificar estos datos sin previo aviso.
Todos los datos técnicos son proporcionados con carácter de guía únicamente.
Las fotos y los diagramas no se corresponden siempre con las versiones originales.
Copyright Logset Oy.



Características clave de la procesadora Logset

DEPÓSITO DE ACEITE HIDRÁULICO

Un depósito de combustible más grande se traduce en menos tiempo repostando y más tiempo productivo en el bosque. El volumen total de los depósitos de combustible es de 600 litros. El volumen del depósito de aceite hidráulico también se ha aumentado. Los depósitos pueden inclinarse hacia un lado para facilitar el acceso a las bombas hidráulicas.

CABINA

La cabina proporciona una excelente visibilidad en todas las direcciones. La renovada protección protege aún mejor los focos de trabajo y el techo de la cabina. El nuevo diseño reduce la altura de transporte y proporciona a la cabina un atractivo perfil redondeado. El bajo nivel de ruido de la cabina es un factor esencial para la comodidad del operario.

SISTEMA DE MEDICIÓN TOC-MD 2

El dispositivo de medición TOC-MD 2 de Logset maximiza la producción y es sencillo de usar y de navegar por él. Esta tecnología ha demostrado ampliamente su utilidad a lo largo de los años. Funciones como el avance adaptativo y la búsqueda de la ventana de corte facilitan el trabajo del operario y aumentan la productividad de la máquina.

GRÚA

La robusta grúa paralela Mesera 241H tiene una geometría óptima. La estabilidad única de la máquina le permite aprovechar la potencia de la grúa en un área de alcance de hasta 11,1 metros. La grúa puede controlarse de forma rápida, pero también precisa.



MOTOR

El potente motor AGCO Power de 214 kW (291 CV) con tecnología SCR desarrolla un elevado par a bajas revoluciones, consolidándose como el motor más eficiente en términos de consumo de combustible del mercado.

TRANSMISIÓN

El bogie trasero proporciona una excelente estabilidad sobre diferentes terrenos. Las inmensas ruedas de 67,3 cm aumentan la distancia del suelo y aportan estabilidad y comodidad a la conducción. ¡La comodidad del operario adquiere ahora un significado completamente nuevo!

HIDRÁULICA

El 8H GTE ofrece 495 l/min a 1500 rpm, el caudal correcto para aumentar la productividad y mejorar el consumo de combustible. El equilibrio perfecto para obtener el mejor resultado.

CABEZAL PROCESADOR

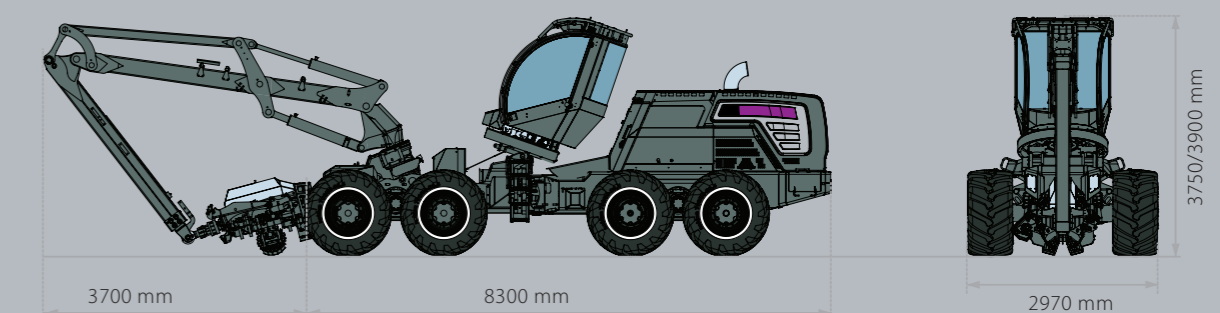
La gama completa de cabezales procesadores TH de Logset le permite seleccionar el cabezal que mejor se ajuste a sus necesidades. Los tamaños más adecuados para el 8H GTE de Logset son los cabezales TH55, TH65 y TH75. Los cabezales procesadores TH de Logset le permitirán aumentar la producción, ya que adaptan a la perfección al procesador.

Datos técnicos



MODELO	8H GTE
DIMENSIONES	
Tara, kg desde	22 000
MOTOR	
Tipo	AGCO Power 74 LFTN
Clase	Stage V
Potencia a 1850 rpm, kW	214 (291 CV)
Par de torsión a 1500 rpm, Nm	1 280
Depósito de combustible, l	600
Depósito DEF, l	40
TRANSMISIÓN	
Tipo	Mecánica hidrostática
Fuerza de tracción, kN	190
Caja de cambios	2 velocidades
SISTEMA HIDRÁULICO	
Caudal 1000 tr/min, l/min	estándar: 210 opcional: 140+190
Depósito de aceite hidráulico, l	400
CABINA	
Sistema de control	TOC 2
Sistema de medición	TOC-MD 2
Tensión de la batería	24 V
Cabina sometida a pruebas de seguridad y homologada • Cabina con rotación y balanceo (opcional)	
NEUMÁTICOS	
Frontal	600/55-26,5; 710/45-26,5
Trasero	600/55-26,5; 710/45-26,5
GRÚA	
Capacidad de elevación, kNm	Mesera 241H, Mesera 221H
Opciones de alcance, m	240
Rotador, °	10.3/11.1
CABEZALES PROCESADORES	
Opciones de procesadores	TH55, TH65, TH75
EQUIPO OPCIONAL	
Para más información sobre otras opciones, póngase en contacto con su distribuidor local.	

LOGSET 8H GTE



SIMPLEMENTE MEJORES

LOGSET